EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

06102763

PUBLICATION DATE

15-04-94

APPLICATION DATE

18-09-92

APPLICATION NUMBER

04273434

APPLICANT: CANON INC;

INVENTOR: MIZUNUMA NOBORU;

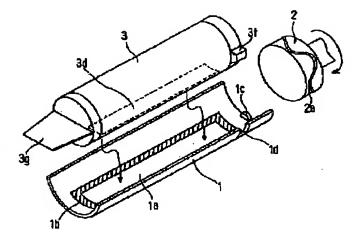
INT.CL.

G03G 15/08 G03G 15/08 G03G 15/08

G03G 15/08

TITLE

DEVELOPING DEVICE



ABSTRACT: PURPOSE: To realize the developing device where price of a cylindrical container is suppressed and yet developer in the cylindrical container can be completely discharged.

> CONSTITUTION: The cylindrical container 3 is placed so as to be supported by a container holding means 1 in a developer container (not shown in the figure), a projecting part 3f of the cylindrical container 3 is engaged to a groove part 1d of the container holding means 1 at a position where a developer supply port 3d of the cylindrical container 3 is aligned with an opening part 1a of the container holding means 1, moreover, a groove part 2a formed on a driving transmission means 2 provided with the prescribed deviation range in the axial direction is engaged to a projecting part 1c of the container holding means 1 and then the driving transmission means 2 is revolved in the direction of the arrow.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-102763

(43)公開日 平成6年(1994)4月15日

(51) Int.Cl. ⁵ G 0 3 G 15/08	識別記号 1 1 2 1 1 3 1 1 4 1 1 5	庁内整理番号 9222-2H 9222-2H 9222-2H 9222-2H	FI		技術表示箇所
--	--	--	----	--	--------

寒杏請求 未請求 請求項の数21(全 32 頁)

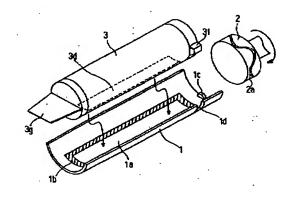
(21)出願番号	特頤平4-273434	(1-)	000001007
(22)出顧日	平成4年(1992)9月18日	1	キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
(22)仏殿口	+124+(1000) 07710		山田 礼彦 東京都大田区下丸子三丁目30番2号キヤノ ン株式会社内
			水沼 昇 東京都大田区下丸子三丁目30番2号キヤノ ン株式会社内
		(74)代理人 5	弁理士 藤岡 徹

(54) 【発明の名称】 現像装置

(57)【要約】

【目的】 本発明の目的の一つは、円筒容器の価格を抑え、なおかつ該円筒容器内の現像剤を完全に排出することができる現像装置を提供することにある。

【構成】 円筒容器3を現像剤容器(図示せず)内で容器保持手段1によって支持するように配設し、該円筒容器3の現像剤供給口3dと容器保持手段1の関口部1aとが一致する位置で上記円筒容器3の突起部3fと容器保持手段1の溝部1dを係合せしめ、さらに、軸方向に所定の変位量を有して駆動伝達手段2に形成された溝部2aと容器保持手段1の突起部1cを係合せしめて該駆動伝達手段2を矢印方向に回転せしめる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 現像剤を収容せしめる現像剤容器と、該現像剤容器に着脱白在に配設され、該現像剤容器内へ現像剤を落下供給せしめる関口部を有する円筒形状の現像剤結絡容器とを備えた現像装置において、上記現像剤補給容器は、上記現像剤容器内で保持手段と係合するように配設され、該保持手段は現像剤補給容器の軸方向に往復運動するように配設されていることを特徴とする現像装置。

【闘求項2】 往復運動は断続的に行われるように設定 10 されていることとする請求項1に記載の現像装置。

【請求項3】 保持手段は、現像剤補給容器の軸方向に 往復運動すると共に、現像剤補給容器の中心軸周りに回 転するように配設されていることとする請求項1または 請求項2に配載の現像装置。

【請求項4】 保持手段は、現像剤補給容器の軸方向に 往復運動すると共に、現像剤補給容器の中心軸周りに揺 動するように配設されていることとする請求項1または 請求項2に配数の現像装置。

【請求項5】 保持手段は、現像剤補給容器の軸方向に 20 往復運動すると共に、下方に向けた開口部の上記軸方向 の中心線周りに揺動するように配設されていることとす る請求項1または請求項2に記載の現像装置。

【請求項6】 現像剤を収容せしめる現像剤容器と、該現像剤容器に着脱自在に配設され、該現像剤容器内へ現像剤を落下供給せしめる開口部を有する円筒形状の現像剤補給容器とを備えた現像装置において、上記現像剤補給容器は、上記現像剤容器内で保持手段と係合するように配設され、該保持手段は現像剤補給容器の中心軸の周りに揺動するように配設されていることを特徴とする現 30 像装置。

【請求項7】 保持手段は、下方に向けた開口部における軸方向の中心線周りに揺動するように配設されていることとする請求項6に配載の現像装置。

【請求項8】 円筒状の周面長手方向に現像剤供給口を有する現像剤補給容器と、該現像剤補給容器を着脱自在かつ回動自在に収納する容器収納室及び該容器収納室と連通開口部を介して連通する現像剤収容室を有する現像剤容器と、上記容器収納室に装着した上記現像剤補給容器の外壁と該容器収納室の内壁との間で該内壁に沿っての動自在に配設され、周面に形成された開口部が上記現像剤補給容器の現像剤供給口と略一致する位置で該現像剤補給容器の現像剤供給口と略一致する位置で該現像剤補給容器の外壁の関口部を開閉自在とする遮蔽部材と、該遮蔽部材の内壁の関口部周辺に取り付けられ該内壁と上記現像剤補給容器の外壁の関口部周辺との間隙を塞ぐシール材とを有する現像装置において、上記容器収納室の内壁は、上記現像剤補給容器が上記容器収納室の連通開口部と該現像剤補給容器の現像剤供給口とを合わせて現像剤をといる位置であります。

は、上記シール材と該現像剤補給容器とを密着させるように、上記現像剤補給容器が該現像剤補給容器の現像剤 供給口を上方に向ける着脱位置では、上記シール材と該 現像剤補給容器とを離すように、上記遮蔽部材及び上記 現像剤補給容器を保持する形状に形成されていることを 特徴とする現像装置。

【請求項9】 遮蔽部材の回動中心は、現像剤補給容器の回動中心と異なる位置に設定されていることとする請求項8に記載の現像装置。

【請求項10】 現像剤担持体が配設された現像部と現像剤を貯蔵する現像剤貯蔵部が設けられた現像剤容器と、上記現像剤貯蔵部に回動自在に配設された現像剤送り出し部材と、上記現像部と現像剤貯蔵部の間に配設され該現像部と現像剤貯蔵部を連通せしめる開口部が形成された仕切り部材とを有する現像装置において、上記仕切り部材は移動自在で上記開口部の位置を可変とするように配設されていることを特徴とする現像装置。

【請求項11】 現像部に現像剤量検知手段を備え、仕 切り部材は該現像剤量検知手段によって検知した現像部 の現像剤昼及び現像剤貯蔵部からの現像剤供給量に応じ て開口部の位置を変えるように設定されていることとす る請求項10に記載の現像装置。

【請求項12】 現像剤貯蔵部には現像剤送り出し部材を内包した円筒状の現像剤補給容器が着脱自在に配設されており、該現像剤補給容器は円筒状の側壁に形成された開口部が仕切り部材の開口部と一致する位置で該仕切り部材と係合し、該仕切り部材と共に回動自在であることとする請求項10または請求項11に記載の現像装置。

の【請求項13】 内部に現像剤送り出し部材が回動自在に配設され現像剤を供給する現像剤供給口が形成された現像剤補給容器と、該現像剤補給容器を着脱自在に配設する収納部と現像剤担持体が配設された現像剤を器と、該現像剤容器と、該現像剤容器と、該現像剤容器と、該現像剤容器の関口部を開閉自在とするように配設された遮蔽部材とを備えた現像装置において、上記遮蔽部材は、上記現像剤補給容器を上記現像剤容器に着脱する際には上記現像剤補給容器を交換し現像剤供給口と上記関口部を一致せしめた直後の交換初期時には上記開口部を全関とし、該交換初期から所定時間経過後の通常補給時には上記開口部の関口幅を所定幅に制限するように、各係止位置が切り換え自在に設定されていることを特徴とする現像装置

【請求項14】 遮蔽部材の係止位置の切り換えは、手動により行われることとする請求項13に記載の現像装置。

納室の内壁は、上記現像剤補給容器が上記容器収納室の 【請求項15】 遮蔽部材の駆動手段を備え、該駆動手 連通開口部と該現像剤補給容器の現像剤供給口とを合わ 段は、電気的信号により該遮蔽部材の係止位置を所定位 せて現像剤を上記現像剤収容室へ供給せしめる位置で 50 置に切り換えるように設定されていることとする請求項

13に記載の現像装置。

【請求項16】 遮蔽部材には現像剤補給容器の現像剤 供給口と概同寸法の開口部が形成されていることとする 請求項13ないし請求項15のうちの一つに記載の現像 装置.

【請求項17】 内部に現像剤送り出し部材を回動自在 に支持し現像剤を供給する現像剤供給口が形成された現 像剤補給容器と、該現像剤補給容器を着脱白在に配設す る収納部と現像剤担持体が配設された現像部とが開口部 補給容器の現像剤供給口を開閉自在とするように配設さ れた遮蔽部材と、上記現像剤容器の収納部に装着された 現像剤補給容器の現像剤送り出し部材に駆動力を伝達せ しめる駆動力伝達手段とを備えた現像装置において、上 記遮蔽部材を回動自在に配設し、該遮蔽部材と係合する 係合部材を上記駆動力伝達手段と連動して移動するよう に配設することにより、上記現像剤送り出し部材の回転 動作に伴って上記遮蔽部材を開閉せしめることを特徴と する現像装置。

【請求項18】 内部が現像剤貯蔵部と現像部に連通開 20 口部を介して分かれた現像剤容器と、上記現像剤貯蔵部 に回転自在に配設された現像剤送り出し部材と、上配現 像部に配設された現像剤担持体とを備えた現像装置にお いて、上記現像部は、上記連通開口部側の第一現像部 と、上記現像剤担持体側の第二現像部とに分かれてお り、該第一現像部と第二現像部の間には、第一現像部か ら第二現像部へ現像剤を搬送せしめる第一閉口部と、第 二現像部から第一現像部へ現像剤を戻す第二開口部によ る現像剤流動経路が形成されており、該第二開口部には 該第二開口部を第一現像部側から塞ぐ現像剤逆流防止部 30 材が配設されていることを特徴とする現像装置。

【請求項19】 現像部は仕切り部材により第一現像部 と第二現像部に分けられており、第一開口部は該仕切り 部材の下方に、第二開口部は該仕切り部材の上方に形成 されていることとする請求項18に記載の現像装置。

【請求項20】 現像剤逆流防止手段は、弾性部材で形 成されており下端が自由端となるように配設されている こととする請求項18または請求項19に記載の現像装

【請求項21】 現像剤貯蔵部には、現像剤送り出し部 40 材を内包した円筒型の現像剤補給容器が着脱自在に配設 されており、該現像剤補給容器の側壁には現像剤容器の 連通開口部と一致する現像剤供給口が形成されているこ ととする請求項18ないし請求項20のうちの一つに記 載の現像装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電子写真複写機、プリ ンタ等の画像形成装置において、感光体等の像担持体面 に形成された潜像を顕画像化する現像装置に関するもの 50

である.

[0002]

【従来の技術】従来、画像形成装置においては、静電潜 像の現像が行われることによって現像剤が消費されるの で、適時に現像剤を補給する必要がある。その補給方法 の一つとして、現像装置または現像剤補給装置に円筒型 現像剤補給容器(以下、円筒容器とする)を着脱自在に 配設し、該円筒容器によって補給するものが挙げられ る。この補給方法は、円筒容器を現像装置または現像剤 を介して連通して形成された現像剤容器と、上記現像剤 10 補給装置の所定の位置に装着後、円筒容器を回動させ、 円筒容器外周面に開けられた現像剤補給用の開口部を下 に向けることにより、円筒容器内の現像剤を自重により 現像装置等の現像剤受け入れ部に落下させて補給を行う ものである。

> 【0003】また、別の補給方法としては、円筒容器内 に現像剤送り出し部材を配設し、該現像剤送り出し部材 を駆動することによって現像剤を略水平方向に補給する 方法が挙げられる。例えば、図31に示す装置において は、現像部には現像剤担持体306及び現像剤供給部材 307を配設し、さらに該現像部の後方に円筒容器30 3を収納し、該円筒容器303内に現像剤送り出し部材 304を配設して略水平方向から現像剤を補給してい る.

[0004]

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、上記各 従來例によれば、以下のような問題点があった。先ず、 円筒容器内の現像剤を自重により落下させる従来例によ れば、補給開口近傍の内壁が図18(a)に示す如く排 出に必要な傾斜を有していないため、円筒容器内の現像 剤を完全には排出できないという問題点があった。この ように円筒容器内に現像剤が少しでも残っていると、流 動性の高い超微粒体である現像剤は該円筒容器の着脱の 際に外部に漏れて、周辺の装置や作業者の手や衣服等を 汚したり、さらには、画像形成装置周辺の床や完成コピ 一などを汚すことがあった。

【0005】そこで、補給用の開口幅を十分にとって現 像剤の排出を完全にすることも考えられるが、閉口部シ ール方法が困難になる、円筒内実容積が減少する、現像 剤受け入れ側の装置が大きくなる等の問題があり、特に 円筒容器の内径が大きい場合には採用することができな かった。

[0006] また、特開昭53-16010号公報に開 示されているように、円筒容器内に撹拌装置を設けて現 像剤を排出する方法もあるが、円筒容器に撹拌手段及び その駆動手段が必要となるため、容器コストが上り、ラ ンニングコストが上がってしまう。

【0007】さらに、特開昭61-51177号公報に は、駆動力を受けて回転する円筒容器内に撹拌部材を遊 動可能に封入することで、安価でなおかつ内部の現像剤 を完全に排出する方法が開示されているが、撹拌部材が 容器開口部より大きな寸法を持つように構成しているた め、図18(b)に示すように現像剤が一部に残留する ことがあった。

【0008】次に、現像剤を現像剤送り出し部材によっ て略水平方向から補給する従来例においては、現像剤受 け入れ部や円筒容器内部に現像剤が残った状態で円筒容 器を現像装置または現像剤補給装置より取り外そうとす ると、円筒容器外面が現像剤で汚染されたり円筒容器収 納部に現像剤が逆流し、円筒容器の再装着が不可能とな ることがあった。また、上記の自重を利用した従来例と 同様に漏れた現像剤によって周辺装置等を汚す場合もあ

【0009】そこで、実開昭63-62856号公報に 開示されているように、円筒容器収納部に現像剤補給開 口部を開閉するシール等の遮蔽部材を設けることが考え られるが、この方法においても補給状態において、遮蔽 部材と円筒容器外面との隙間に現像剤が入り込んで結局 は円筒容器外面が汚染されることがあった。

【0010】また、該隙間を塞ぐためにモルトプレーン などのシール部材を設けると、円筒容器の関口部を覆う 20 シート材を装着してから引き剥すことが困難になり、装 置外でシート材の引き剥し作業を行う必要があるため、 円筒容器着脱の際に現像剤が漏れることがあった。ま た、着脱時にシール部材と円筒容器が擦られるため、操 作性の悪化及びシール部材の劣化を早めたり、さらには シール部材に付着した現像剤が円筒容器外面に転写され ることがあった。

【0011】次に、図31に示す従来例においては、現 像剤供給口が略水平に位置するため、現像剤送り出し部 材によっても円筒容器中の現像剤をすべて送り出すこと 30 記弾性遮蔽部材を押し開けて現像剤を現像部へ供給する ができず図32 (a) に示すように円筒容器中に現像剤 が残ってしまうという問題があった。円筒容器中に現像 剤が残った状態において円筒容器の着脱を行った場合に は、上記従来例と同様に、該容器から漏れた現像剤によ って作業者の手や衣服、さらには周囲の環境が汚染され

【0012】そこで、特開昭64-74566号公報で は、現像剤送り出し部材の先端にある角度を有した羽根 部材を設けることを提案しているが、現像剤供給口が略っ 水平に位置するため円筒容器内の現像剤を完全に排出す るのは困難であり、また、この方法においても円筒容器 内の現像剤量によって現像剤補給量が変動するという問 題点があった。すなわち、円筒容器内部の現像剤が少な くなると一度に送り出せる現像剤量が低下し、現像剤消 費量の多い画像には追従できなくなる。

【0013】 また、図32 (b) に示すように現像剤供 給口を下方に設ける手法もあるが、今度は現像剤補給初 期において現像剤が一挙に現像部に入り込み過補給の状 態になる。現像剤の供給が過補給となると現像部におい

6 よる電荷量の安定しない現像剤が直接現像剤担持体に到 達し、画像の品質を低下させることがあった。

【0014】以上のように、円筒容器内に現像剤送り山 し部材を備えて現像剤を補給する方法によれば、円筒容 器内の現像剤を完全に排出する必要がある一方で、上記 過補給を防ぐ必要がある。

【0015】しかしながら、円筒容器から送り出される 現像剤を微量に調整すると、電子写真複写機等の本体を 設置する際、すなわち現像装置に全く現像剤がない状態 10 から (静電) 画像を形成できるような状態にするまでに は、通常の送り方では何時間もかかってしまうという新 たな問題が生じる。

【0016】この問題に対し、従来はサービスマンが機 械を設置する際に現像装置を機械本体から取り外し、現 像装置を開けて直接現像剤を入れるという方法が採られ ている。しかし、この方法では現像剤を入れる際に現像 剤によって作業者の手や衣服、さらには周囲を汚すこと があり、また、現像装置を本体から取り外すのに手間が

【0017】また、機械設置の際は送り出し部材を強制 的に作動させ、現像剤を通常より多く補給する設置時間 の特別なシーケンスを設けるという方法も採られている が、この方法ではサービスマンの手間は減少するものの 現像剤が現像部に十分に送られるまでには、やはり長い 時間を要する。

【0018】さらに、現像装置の開口部にゴムあるいは マイラー等の弾性体の遮蔽部材を設け、かつ、現像剤送 り出し部材に突起部を形成し、該現像剤送り出し部材が 開口部位置に回転してきたときに上記突起部によって上 ものもある。しかしながら、この方式では弾性遮蔽部材 長手方向に均一に現像剤を補給することが不可能であ り、安定した画質を提供ることができない。

【0019】また、上記現像剤送り出し部材が遮蔽部材 を保持する手法も提案されているが、容器自身の運搬に 不安が残り、撹拌性能及び現像装置への現像剤補給性能 など基本性能が低下する。

【0020】一方、図48に示すように現像剤貯蔵(補 給) 部から現像剤担持体660までをいくつかの現像部 に分け現像剤の微量補給をする方式も提案されている が、このような現像装置は現像部の微量送り機構640 が非常に複雑で高価になると共に現像部が大きくなって しまうため、複写機等の装置の小型化、稼働コスト低減 のための現像剤貯蔵部の大容量化等に対応することがで きなかった。

【0021】そこで、図49に示すように円筒容器69 0内部に現像剤送り出し部材691を配設し、かつ、現 像剤担持体660に対する現像剤層規制部材670を接 触型のものにし、さらに現像部を小さくすることによっ て現像剤がプロッキングを起こしたり、また摩擦帯電に *50* て対応する方法も考えられているが、この方法では装置

の小型化及び現像剤貯蔵部の大容量化には対応できても 現像剤補給時の画像濃度の低下という本来の問題に対し ては完全ではなく、また、現像剤層規制部材670が接 触型であるため、該規制部材670の耐久性が低く、劣 化し易いので、形成された画像の品質が低下することが あった。

【0022】本発明の第一の目的は、上記問題点を解決 し、円筒容器の価格を抑え、なおかつ該円筒容器内の現 像剤を完全に排出することができる現像装置を提供する ことにある。

【0023】また、本発明の第二の目的は、上記問題点 を解決し、円筒容器外面の汚染を防ぎ、なおかつ現像剤 補給作業の操作性に優れた現像装置を提供することにあ

【0024】さらに、本発明の第三の目的は、上配問題 点を解決し、円筒容器内の現像剤量に依らず、適量の現 像剤を供給すると共に、現像剤消費量の多い画像にも追 従でき、なおかつ円筒容器内の現像剤を完全に排出する とができる現像装置を提供することにある。

【0025】また、本発明の第四の目的は、上記問題点 20 を解決し、通常は適量の現像剤を補給し、設置時は周囲 を汚さず、補給時濃度低下の問題を解決し、簡単で早 く、十分で安定した現像剤を送ることができる現像装置 を提供することにある。

【0026】さらに、本発明の第五の目的は、上記問題 点を解決し、現像剤貯蔵部の大容量化に対応し、かつ、 現像剤補給時の画像劣化を防止することのできる小型で 簡易、さらには高耐久の現像装置を提供することにあ る。

[0027]

【課題を解決するための手段】本願第一発明によれば、 上記第一の目的は、現像剤を収容せしめる現像剤容器 と、該現像剤容器に着脱自在に配設され、該現像剤容器 内へ現像剤を落下供給せしめる開口部を有する円筒形状 の現像剤補給容器とを備えた現像装置において、上記現 像剤補給容器は、該現像剤補給容器の軸方向に往復運動 するように配設された保持手段と係合自在に取り付けら れていることにより達成される。

【0028】また、本願第二発明によれば、上記第一の 目的は、現像剤を収容せしめる現像剤容器と、該現像剤 容器に着脱自在に配設され、該現像剤容器内へ現像剤を 落下供給せしめる開口部を有する円筒形状の現像剤補給 容器とを備えた現像装置において、上記現像剤補給容器 は、該現像剤補給容器の中心軸の周りに揺動するように 配設された保持手段と係合自在に取り付けられているこ とにより達成される。

【0029】さらに、本願第三発明によれば、上紀第二 の目的は、円筒状の周面長手方向に現像剤供給口を有す る現像剤補給容器と、該現像剤補給容器を着脱自在かつ

開口部を介して連通する現像剤収容室を有する現像剤容 器と、上記容器収納室に装着した上記現像剤補給容器の 外壁と該容器収納室の内壁との間で該内壁に沿って回動 自在に配設され、周面に形成された開口部が上記現像剤 補給容器の現像剤供給口と略一致する位置で該現像剤補 給容器と係合し、該現像剤補給容器の回動に伴って上記 容器収納室の連通開口部を開閉自在とする遮蔽部材と、 該遮蔽部材の内壁の開口部周辺に取り付けられ該内壁と 上記現像剤補給容器の外壁の開口部周辺との間隙を塞ぐ シール材とを有する現像装置において、上記容器収納室 の内壁は、上記現像剤補給容器が上記容器収納室の連通 閉口部と該現像剤補給容器の現像剤供給口とを合わせて 現像剤を上記現像剤収容室へ供給せしめる位置では、上 記シール材と該現像剤補給容器とを密着させるように、 上記現像剤補給容器が該現像剤補給容器の現像剤供給口 を上方に向ける着脱位置では、上記シール材と該現像剤 補給容器とを離すように、上記遮蔽部材及び上配現像剤 補給容器を保持する形状に形成されていることにより達 成される。

【0030】また、本願第四発明によれば、上記第三の 目的は、現像剤担持体が配設された現像部と現像剤を貯 蔵する現像剤貯蔵部が設けられた現像剤容器と、上記現 像剤貯蔵部に回動自在に配設された現像剤送り出し部材 と、上記現像部と現像剤貯蔵部の間に配設され該現像部 と現像剤貯蔵部を連通せしめる関口部が形成された仕切 り部材とを有する現像装置において、上記仕切り部材は 移動自在で上記開口部の位置を可変とするように配設さ れていることにより達成される。

【0031】さらに、本願第五発明によれば、上記第四 30 の目的は、内部に現像剤送り出し部材が回動自在に配設 され現像剤を供給する現像剤供給口が形成された現像剤 補給容器と、該現像剤補給容器を着脱自在に配設する収 納部と現像剤担持体が配設された現像部とが開口部を介 して連通して形成された現像剤容器と、該現像剤容器の 開口部を開閉自在とするように配設された遮蔽部材とを 備えた現像装置において、上記遮蔽部材は、上記現像剤 補給容器を上記現像剤容器に着脱する際には上記収納部 と現像部を連通せしめる閉口部を塞ぎ、上記現像剤補給 容器を交換し現像剤供給口と上記開口部を一致せしめた 直後の交換初期時には上記開口部を全開とし、該交換初 期から所定時間経過後の通常補給時には上記閉口部の開 口幅を所定幅に制限するように、各係止位置が切り換え 自在に設定されていることにより達成する。

【0032】また、本願第六発明によれば、上配第四の 目的は、内部に現像剤送り出し部材を回動自在に支持し 現像剤を供給する現像剤供給口が形成された現像剤補給 容器と、該現像剤補給容器を着脱自在に配設する収納部 と現像剤担持体が配設された現像部とが開口部を介して 連通して形成された現像剤容器と、上記現像剤補給容器 回動自在に収納する容器収納室及び該容器収納室と連通 50 の現像剤供給口を開閉自在とするように配設された遮蔽 部材と、上記現像剤容器の収納部に装着された現像剤補 給容器の現像剤送り出し部材に駆動力を伝達せしめる駆 動力伝達手段とを備えた現像装置において、上配遮蔽部 材を回動自在に配設し、該遮蔽部材と係合する係合部材 を上配駆動力伝達手段と連動して移動するように配設す ることにより、上配現像剤送り出し部材の回転動作に伴 って上記遮蔽部材を開閉せしめることにより達成され る。

【0033】さらに、本願第七発明によれば、上記第五の目的は、内部が現像剤貯蔵部と現像部に連通開口部を 10介して分かれた現像剤容器と、上記現像剤貯蔵部に回転自在に配設された現像剤送り出し部材と、上記現像部に配設された現像剤担持体とを備えた現像装置において、上記現像部は、上記連通開口部側の第一現像部と、上記現像剤担持体側の第二現像部とに分かれており、該第一現像部と第二現像部の間には、第一現像部から第二現像部へ現像剤を搬送せしめる第一開口部と、第二現像部から第一現像部へ現像剤を戻す第二開口部による現像剤流動経路が形成されており、該第二開口部には該第二開口部を第一現像部側から塞ぐ現像剤逆流防止部材が配設さ 20れていることにより達成される。

[0034]

【作用】本願第一発明においては、現像剤容器に現像剤補給容器を装着し、該現像剤補給容器の開口部を下方に向けることによって、上記現像剤容器内に現像剤が落下供給される。このとき、円筒形状の現像剤補給容器の底面部には若干の現像剤が残る。しかし、上記現像剤補給容器と係合する保持手段は該現像剤補給容器の軸方向に往復運動するので、上記残留した現像剤を上記現像剤容器内へ落下せしめ現像剤補給容器内に現像剤を残さな 30 い。

【0035】また、本願第二発明においては、現像剤容器に現像剤補給容器を装着し、該現像剤補給容器の閉口部を下方に向けることによって、上記現像剤容器内に現像剤が落下供給される。このとき、円筒形状の現像剤補給容器の底面部には若干の現像剤が残る。しかし、上記現像剤補給容器と保合する保持手段は該現像剤補給容器の中心軸周りに揺動するので、上記残留した現像剤を上記現像剤容器内へ落下せしめ現像剤補給容器内に現像剤を残さない。

【0036】さらに、本願第三発明によれば、現像剤補給容器は現像剤容器の容器収納室に着脱白在に配設されており、かつ、該容器収納室内で回動自在となっている。そして、該容器収納室の内壁と上配現像剤補給容器の外壁との間には、該現像剤補給容器の現像剤供給口と一致する開口部を有する遮蔽部材が、該開口部と現像剤供給口が一致する位置で該現像剤補給容器と係合するように配設されている。したがって、該現像剤補給容器を現像剤供給口が上方を向くように上配容器収納室へ装着する着脱位置では、上記遮蔽部材の開口部と現像剤補給50

容器の現像剤供給口は一致し、上記容器収納室の連通開 口部は上記遮蔽部材によって塞がれる。また、上記現像 剤補給容器を回動せしめて該現像剤補給容器の現像剤供 給口と上記容器収納室の連通閉口部の位置を合わせるこ とによって現像剤補給容器内の現像剤は上記容器収納室 と連通する現像剤収容室へ供給される。そして、現像剤 補給容器の外壁と遮蔽部材の内壁の閉口部周辺との間に は該遮蔽部材側にシール材が取り付けられており、上記 容器収納室の内壁は、現像剤補給容器を現像剤供給位置 において上記シール材に密着させるように遮蔽部材と現 像剤補給容器を保持する形状に形成されている。したが って、シール材によるシールカは向上し、現像剤補給容 器と遮蔽部材の間に現像剤を漏出させない。一方、上記 容器収納室の内壁は、上記着脱位置においては現像剤補 給容器とシール材を解すように遮蔽部材と現像剤補給容 器を保持する形状に形成されているので、現像剤補給容 器を容器収納室から抜き取る際に現像剤補給容器とシー ル材の摺擦を防ぐ。

10

【0037】また、本願第四発明によれば、現像剤貯蔵部と現像部の間に配設された仕切り部材は、移動自在であり、該仕切り部材に形成された開口部の位置が可変となっている。したがって、現像剤貯蔵部に多量の現像剤が収容されている場合には、現像剤送り出し部材による上記開口部からの現像剤の供給量を所定量に抑える位置に上記開口部の位置を設定し、また、現像剤貯蔵部内の現像剤量が減少した場合には、上記供給量を増加させる位置に上記開口部を設定することによって、現像部への現像剤の過補給を防ぎつつ、適量の現像剤を供給し、現像剤補給容器内の現像剤を完全に排出する。

30 【0038】さらに、本願第五発明によれば、現像剤補給容器を現像剤容器に希脱する交換時には、現像剤容器の収納部と現像部を連通せしめる開口部は遮蔽部材によって塞がれているため、現像部に残存する現像剤が外部に漏れることがない。また、新しい現像剤補給容器を交換して現像剤供給口を上記閉口部に一致させた直後には、上記遮蔽部材は、該開口部を全開とする位置に係止され、現像剤補給容器内の現像剤を短時間で現像剤へと供給せしめる。さらに、交換初期における所定量の現像剤の供給が行われた後には、上記遮蔽部材は、上記開口40 部の開口幅を所定幅に制限する位置に係止され、現像剤の過補給を防ぐ。

【0039】また、本願第六発明によれば、現像剤容器の収納部に現像剤補給容器を装着し、駆動力伝達手段によって現像剤容器内の現像剤送り出し部材を回転させると、該駆動力伝達手段と連動して移動するように配設された係合部材もその回転に伴って移動し、回動自在に配設された遮蔽部材を閉位置から開位置へと移動せしめる。したがって、現像剤補給容器と現像剤容器の現像部は該現像剤補給容器の現像剤供給口及び該現像剤容器の関口部を介して連通し、上記現像剤補給容器内の現像剤

が現像剤送り出し部材によって上記現像部へと供給される。また、現像剤送り出し部材がさらに回転を続けると 上記係合部材もそれに伴って移動し、上記遮蔽部材を開 位置から閉位置へと移動せしめる。したがって、上記現 像剤補給容器から現像剤容器の現像部への供給は行われ ない。かくして、本発明によれば、所定量の現像剤が規 則的に補給される。

11

【0010】また、本願第七発明によれば、現像剤貯蔵部から供給された新しい現像剤は、先ず第一現像部へと供給され、第一開口部を介して第二現像部へと搬送される。次に、第二現像部へ到達した現像剤は、その一部が現像剤担持体に供給され、残りが第二開口部を介して再び第一現像部へと戻される。以下、このような循環を繰り返しながら現像剤担持体への現像剤の供給が行われる。したがって、この現像剤流動経路によって現像剤は十分な帯電量を得ることになり、しかも、上記第二開口部には第一現像部側から現像剤逆流防止部材が配設されているので、現像剤貯蔵部から供給された新しい現像剤が第二現像部に直接入り込むことがなく、画像濃度の低下を防ぐ。

[0041]

【実施例】本発明の実施例1ないし実施例22を図面に基づいて説明する。

【0042】〈実施例1〉先ず、本発明の実施例1を図 1ないし図5に基づいて説明する。図1において、1は 現像装置または現像剤補給装置に設けられた現像剤補給 容器保持手段(以下、容器保持手段とする)、2は現像 装置などから駆動を受け、上配容器保持手段を往復運動 せしめる駆動伝達手段、3は円筒状の現像剤補給容器で ある(以下、円筒容器とする)。該円筒容器3は図2に 示す如くプラスチックまたは紙等で作られる中空円筒部 分3aと該円筒部の両端開口部を塞ぐフランジ部3b及 び3cとから成る内部空間に適量の現像剤を有し、該中 空円筒部には円筒の軸方向に長い現像剤排出用のスリッ ト3dが設けられ、さらに該スリット3dはフィルム状 の可撓性封止シート3 e が引き剥しが可能でかつ現像剤 の漏れを防ぐに十分な強度で例えば熱溶着等によって固 着されている。このシート3eの全長は、スリット3d の長手方向の一辺の長さの二倍以上に設定されており、 該シート3eの円筒容器3aのスリット3dに固着され 40 ていない残りの部分は折り返された後、端部を円筒容器 3 aまたはフランジ部3 bに粘着テープ等で仮り止めさ れている。

【0043】容器保持手段1は、現像装置または現像剤補給装置の円筒容器収納部に配置されており、円筒容器3の外径に対応した内径を有する円弧形状をしている。なお、本実施例では円弧形状であるが、円筒形状やその他の形状であっても良い。また、上記容器保持手段1は円筒容器3の現像剤排出用のスリット3dに対応した大きさの開口部1aを有し、該開口部1aの周線部はフェ 50

ルトやモルトプレーン等のシール部材1 bが設けられている。これにより、現像剤の受け渡し時に円筒容器3と容器保持手段1 との隙間に現像剤が入り込み、該円筒容器3の外周を汚染するのを防止している。

【0044】また、上記容器保持手段1は奥側内面に突起1cを有し、駆動伝達手段2の外周に設けられた溝2aと係合する。なお、該突起1cは該容器保持手段の外面にあっても良い。

【0045】さらに、上記容器保持手段は溝1dを有し、円筒容器3に設けられた突起3fと、該円筒容器3の現像剤排出位置において係合し、該円筒容器3の円筒軸方向の動きを規制している。なお、円筒容器3と容器保持手段1との係合関係は、円筒容器側が溝部、容器保持手段側が突起部を有していても良い。

[0047] なお、図3に示すように、容器保持手段1の開口部1aの長さyと、現像装置または現像剤補給装置側の現像剤受け入れ用開口部の長さzの関係は往復の変位量xに応じてz>y+xとなるように構成することが望ましい。

【0048】以上述べたように、本発明では、容器保持 手段1と係合した円筒容器は該容器保持手段と共に軸方 向の往復運動を与えられる。この軸方向の往復運動によって図5に示すように円筒容器の現像剤排出用スリット に対応していない部分の現像剤も振り出される。

【0049】〈実施例2〉次に、本発明の実施例2を図6に基づいて説明する。なお、実施例1との共通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0050】本実施例は、実施例1における軸方向の往復運動が断続的な動きとなるように構成したものである。図6において、駆動伝達手段20の外周に設けられた溝は軸方向に対して変位のない部分20a,20c、20eと軸方向に対して変位している部分20b,20dを有する。これによって、該駆動伝達手段20が回転し、容器保持手段1の突起部1cが該駆動伝達手段の滑部と係合し、軸方向に往復運動する際に軸方向に動く時間と停止する時間が発生し、軸方向の往復運動が断続的になる。この断続的な動きは動状態から停止状態、停止

状態から動状態に移り変わる際に、円筒容器を衝撃的に 動かすため、円筒容器内部の現像剤の排出効率が上が る。

【0051】 (実施例3) 次に、本発明の実施例3を図7に基づいて説明する。なお、実施例1及び実施例2との共通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0052】本実施例は、実施例2で説明した軸方向の 往復運動を断続的にすることによって往復運動により生 じる効果を強調するように構成したものである。図7に おいて21は容器保持部材1に軸方向(長手方向)の動 きを与える駆動伝達手段である。 容器保持手段は突起1 cが該駆動伝達手段に押し付けられるようにパネ等の弾 性部材4で矢印S方向に付勢されている。上紀駆動伝達 手段21は、上記突起1cが押接される端面が少なくと も二個以上に分割されており、分割された接合部21 a と21 bにおいて段差を有し、接合部21 a は接合部2 1 bに比べ軸方向に厚くなっている。駆動伝達手段21 を矢印 P 方向に回転させると、突起 1 c は相対的に矢印 Q方向に駆動伝達手段21の端面上を動くこととなる。 ここで、接合部21aは接合部21bに対し軸方向に厚 20 いため、容器保持手段1は矢印R方向に押される。そし て、突起1 c が駆動伝達手段の端面上を接合部21 a か ら接合部21bに移るとき、弾性部材4の付勢力により 接合部21 aと接合部21 bの段差分を矢印S方向に急 激に戻され、突起1cが接合部21bと接する際に矢印 S方向の動きが衝撃的に止められる。そして、再び矢印 R方向へ動き始める。

[0053] なお、駆動伝達手段の接合部21bには、 突起1cとの接触時に発生する音を抑える消音材等を貼ると良い。この急激な方向転換によって生じる衝撃によ って円筒容器内部の現像剤の排出効率がさらに上がる。

【0054】 (実施例4) 次に、本発明の実施例4を図8ないし図10に基づいて説明する。なお、実施例1との共通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0055】本実施例は実施例1のように容器保持手段 1を軸方向に往復運動させると共に円筒容器の長手方向 軸を中心とした回転運動をさせるように構成したもので ある。図8において、10は容器保持手段であり、円筒 容器の現像剤排出用スリットに対応して開口部10aを 有している。また、外周面端部にはギア5の回転を伝え るべく、ギアまたはそれに相当する部分10bを有す る。また、円筒容器との係合手段(図示せず)を有し、 該容器保持手段10の動きと円筒容器が同じ動きをする ように構成されている。6は容器保持部材10に軸方向 の往復運動を生じせしめる軸方向駆動手段である。図9 に示すように上記軸方向駆動手段6は外周面に軸方向の 変位量δを有する閉ループの溝6aを有しており、該溝 部6aに容器保持部材10の内面に設けられた突起10 cが係合している。本実施例においては、軸方向駆動部 材6は回転しないが、ギア5より駆動を受け、容器保持 50

部材10自体が回転運動するため、該突起10cは蒋部6aに沿って移動する。これによって、容器保持部材10に保持された円筒容器に回転運動と共に軸方向の往復運動が生じる。なお、ギア5の幅ωと容器保持部材外周のギア部10bの幅Wとは該容器保持部材10が軸方向に 6移動しても、ギア5とギア部10bの幅み合いに支障をきたさない幅関係に設定する。

14

【0056】円筒容器に軸方向の往復運動のみならず、回転運動を与えることにより、図10に示すように一回転でBにある現像剤は排出され、Cにある現像剤はB倒に移り、次の回転で排出される。したがって、図18(a)に示す部分の現像剤の排出効率が上がるので、現像剤排出用のスリット幅を小さくすることができる。

【0057】(実施例5)次に、本発明の実施例5を図 11及び図12に基づいて説明する。なお、実施例1及 び実施例4との共通箇所には同一符号を付して説明を省 略する。

【0058】本実施例は実施例4における容器保持手段の回転運動を円筒容器の軸を中心とした揺動運動となるように構成したものである。

【0059】図11において、11は容器保持手段であり、その内部に円筒容器を保持し、駆動伝達手段22によって軸方向の往復運動が与えられるように構成されている。該駆助伝達手段22は多段ギア9のギア部9aにより駆動され、さらに該多段ギア9はギア9bに入力ギア50からの駆動を受けることにより図示矢印方向に回転駆動する。この回転駆動によって該駆動伝達手段22は実施例1と同様に容器保持手段11に軸方向の往復運動を与える。上記容器保持手段11は端部外周面にギア部11aを有し、多段ギア9のギア9cと、多段ギア8のギア8aとそれぞれ噛み合っている。また、該多段ギア8はギア8bが多段ギア9のギア9bを介して入力ギア50からの駆動を受けている。

【0060】次に、図12を用いて本実施例の動作原理 を説明する。上記多段ギア8,9のギア部8a,9cは 外周の一部だけがギアである部分ギアであり、また、ギ ア8aが容器保持手段のギア11aと噛み合っていると きはギア9 c はギア11 a と噛み合っておらず、該ギア 9 c が該ギア11 a と噛み合っているときは該ギア8 a は該ギア11aと噛み合わないように位相がずれて配設 されている。また、ギア8aとギア9cは逆向きに回転 する。したがって、図12 (a) に示すようにギア8 a がギア11aと噛み合ったとき、容器保持手段11は図 中矢印S方向に回動され、現像剤排出用の開口部がギア 8 a 側に引き寄せられ、B部の現像剤が排出される。そ して、該ギア8 aとギア11 aの噛み合いが外れ、ギア 9 c がギア11 a に噛み合うと図12 (b) のように今 度は矢印丁方向に回動され、開口部がギア9c側に引き 寄せられて、C部の現像剤が排出される。このように本 実施例では円筒容器内のB、C部に残った現像剤が排出 15 されるのに必要な角度の揺動運動を与えることで、実施 例4よりさらに現像剤の排出効率が上がる。

【0061】〈実施例6〉次に、本発明の実施例6を図 13に基づいて説明する。なお、実施例1及び実施例5 との共通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0062】本実施例は、実施例5における容器保持手段にクランク機構により揺動運動を与えるように構成したものである。図13において12は容器保持手段であり、揺動中心60において揺動可能に支持されている。そして、ピボット60aにおいてクランク軸の一端40aと回動自在に連結されている。クランク軸40は他端40bにおいて回転体51の回転運動を容器保持手段12に揺動運動として伝えている。本実施例ではクランク軸40は回転体51に連結されているが、直接ソレノイド等に連結していても良い。また、ピボット60a、51aは駆動手段(図示せず)により容器保持手段12が軸方向の往復運動を受けても揺動運動に支障をきたさないように軸方向に余裕のある連結となっている。

【0063】〈実施例7〉次に、本発明の実施例7を図 14及び図15に基づいて説明する。なお、実施例1及 び実施例5との共通箇所には同一符号を付して説明を省 略する。

[0064] 本実施例は実施例5における揺動運動の中心を円筒容器の軸ではなく、該円筒容器の現像剤排出用 関口部の長手方向の中心軸となるように構成したものである。

【0065】図14において13は容器保持手段であり、その内部の円筒容器を保持し、駆動伝達手段(図示せず)によって軸方向の往復運動が与えられるように構成されている。また、該容器保持手段13は現像剤排出用の開口部とは異なる位置において、該開口部の長手方向の中心線を中心として揺動可能となるようにピポット13aによって支持されている。そして、容器保持手段13の中心軸上に設けられたピポット13bにおいてクランク軸41の一端41aと回動自在に連結されており、該クランク軸41によって回転体52の回転運動を揺動運動として容器保持手段13に伝えている。

【0066】次に、図15に用いて本実施例の動作及び作用を説明する。現像剤排出効果としては本実施例は実施例5及び実施例6と同等である。しかしながら、本実施例では揺動中心が現像剤排出用の開口部13cの中心となるので図15(a),(b)の状態に揺動しても該開口部13cは現像装置または現像剤補給装置側の受け入れ用開口部70aに対する位置のずれは少なくなる。したがって、受け入れ側の開口部70aを大きくせずに済み、結果として装置の小型化に寄与することになる。但し、本実施例においては、容器保持手段13と現像装置側の受け入れ部70との間において該現像剤容器保持手段13の揺動運動による隙間を生じるため、弾性もし

くは伸縮性を有するシール部材80等を配設するのが望ましい。

【0067】(実施例8)次に、本発明の実施例8を図16に基づいて説明する。なお、実施例1及び実施例6との共通箇所については同一符号を付して説明を省略する。

【0068】本実施例は実施例6における揺動運動の駆 動手段を少なくとも二個のカム部材によって構成したも のである。図16において14は容器保持手段であり、 ピポット14aにおいて揺動可能に支持されている。そ して、該容器保持手段14に当接するように該ビポット 14aの両側に偏心力ム部材90a, 90bが配設され ている。該偏心力ム部材90a,90bはそれぞれ91 a, 91bを中心として同方向に回転するように駆動を 受けている (図示せず)。また、該偏心カム部材90a 及び900の容器保持手段14に対する位相は180度 異なっている。したがって、偏心カム部材90aの最小 半径部が容器保持手段14に当接しているときは、偏心 カム部材90bの最大半径部が当接し、これによって容 器保持手段1'4は図16(a)に示すように偏心カム部 材90a側に傾く。逆に偏心力ム部材90aの最大半径 部及び偏心カム部材90bの最小半径部が当接する場合 は、図16(b)に示すように偏心カム部材90b側に 傾く、

【0069】(実施例9)次に、本発明の実施例9を図 17に示す。なお、実施例1及び実施例6との共通箇所 には同一符号を付して説明を省略する。

【0070】本実施例は実施例6における揺動運動の駆動手段を少なくとも一個のカム部材と弾性部材によって 7 構成したものである。

【0071】図17において、容器保持手段15はビボット15aによって揺動自在に支持されている。そして、該現像剤容器保持手段15に当接するように偏心カム部材92が配設され、駆動源(図示せず)により回転中心92aを中心として回転運動が与えられている。弾性部材43は引張りパネを用いた場合には、ビボット15aに対して偏心カム部材92と同じ倒に配設し、また、圧縮パネ等を用いた場合には、該偏心カム部材92と反対側に配設する。

40 【0072】〈実施例10〉次に、本発明の実施例10を図19ないし図22に基づいて説明する。図19において101は現像剤容器、102は遮蔽部材、103は円筒形の現像剤補給容器(以下、円筒容器とする)、104はシール部材、105は上配円筒容器103内部に設けられた現像剤送り出し部材、106は現像剤供給手段、107は現像剤担持体、108は現像剤層規制手段である。円筒容器103は図20に示す如くプラスチックまたは無等で作られる中空円筒部分103aと該円筒部の両端面開口部を塞ぐフランジ部103b及び103 cとから成る内部空間に適量の現像剤を有し、該中空円

筒部には円筒の軸方向に長い現像剤排出用の開口部10 3 dが設けられ、さらに該関口部103 dはフィルム上 の可撓性シート103eが引き剥し可能でかつ現像剤の 漏れを防ぐに十分な強度で例えば熱溶着等によって固着 されている。このシート103eの全長は閉口部103 dの長手方向の一辺の長さの二倍以上に設定されてお り、該シート103eの上記開口部103dに固着され ていない残りの部分は折り返された後、端部を中空円筒 部分103a、またはフランジ部103bに粘着テープ 等で仮止めされている。さらに本実施例装置は、現像剤 送り出し部材 (図示せず) を有し、該現像剤送り出し部 材は現像装置等より駆動を受けるための駆動伝達手段 (図示せず)を有している。

17

【0073】 遮蔽部材102は、本実施例では概円筒形 状をしており、該遮蔽部材102の円弧形状内壁と現像 剤容器101の一部とによって円筒容器103の受け入 れ部を形成している。また、該遮蔽部材102では円筒 容器103に設けられた現像剤排出用開口部103dに 概相当する大きさの開口102aが設けられており、該 開口部102aの周囲で円筒容器103側の面にはシー ル部材104を有し、上記円筒容器103の現像剤排出 位置において開口部103dの周囲と密接し隙間に現像 剤が進入して円筒容器103の外面が現像剤で汚染され るのを防止している。さらに該遮蔽部材102は円筒容 器103が装着される際に円筒容器103の開口103 dと遮蔽部材102の開口102aが相対的に一致する 位置になるように係止手段(図示せず)を有しており、 該保止手段によって遮蔽部材102は円筒容器103と 共に回動し、開口部の位置は相対的にずれないようにな の受け入れ部を形成する現像剤容器101の一部101 aは長円形状をしており円筒容器との間に隙間を有して

【0074】次に、図21及び図22を用いて本実施例 における作用を説明する。 図22はクラムシェルタイプ の画像形成装置における従来型の現像装置と円筒容器の 着脱状態を示したものである。図22(a)は現像剤補 給位置の状態にありシール部材104は円筒容器103 に密接している。図22(b)は円筒容器103の着脱 時の状態で画像形成装置の現像装置を含む上枠部が開く ため現像剤容器101は傾き円筒容器103は着脱のた め開口部103 dが上を向いた状態に位置している。こ れは仮に円筒容器の内部に現像剤が残ったまま着脱を行 っても内部の現像剤が外にこぼれないようにするためで ある。図22(b)に示す従来型現像剤では、円筒容器 103の着脱状態でもシール部材104が円筒容器10 3に密接したままである。

【0075】これに対して、図21に示す本実施例での 現像装置では図21 (a) の現像剤補給位置ではシール

(b) に示す円筒容器着脱位置では上述した現像剤容器 の長円形部101aと遮蔽部材102が回動したことで 生じる空間に円筒容器が白重で落ち込むためにシール部 材104と円筒容器103は離れた状態となる。したが って、円筒容器103の着脱の際にシール部材104が 負荷とならないため、着脱が容易になると共に円筒容器 を現像剤容器に装着した後に円筒容器の開口部を覆って いるシート材を引き剥すことが可能となり、さらにシー ル部材104に付着した現像剤が転写されて円筒容器の 外面が汚染されることもなくなる。

【0076】〈実施例11〉次に、本発明の実施例11 を図23に基づいて説明する。なお、実施例10との共 **通箇所には同一符号を付して説明を省略する。**

【0077】本実施例は実施例10における遮蔽部材の 回動中心を円筒容器の長手方向中心軸と異なる位置に配 置すると共に、円筒容器と遮蔽部材の開口部が回動動作 によっても相対的にずれないように構成したものであ る.

【0078】図23において120は遮蔽部材であり、 円筒容器103の長手方向中心軸Pとは異なる中心軸Q を中心として回動自在に配設されている。中心軸Qは現 像剤補給位置の開口部に対して軸Pより後方に回動半径 が大きくなるように配置されている。

【0079】図24は本実施例における遮蔽部材120 と円筒容器103の係合手段を示した斜視図である。 遮 厳部材120は回動中心Qに相当する位置にて現像装置 からの支持軸(図示せず)と係合する穴121を有し、 該穴121の中心より開口部123の中心方向に長手軸 を有するスリット122が側面に配設されている。一 っている。また、遮蔽部材102と共に円筒容器103 30 方、円筒容器103のフランジ103cには該容器長手 方向中心Pと該容器開口部103dの長手方向の中心線 とを結ぶ線上に突起103fが設けられ、該円筒容器1 03が現像剤容器に装着されると上記突起103fが遮 蔽部材120のスリット122と係合する。

【0080】次に、図25 (a), (b) を用いて本実 施例の作用を説明する。図25 (a) は現像剤補給位置 の状態を示している。この状態においてはシール部材1 40は円筒容器103と密接して現像剤が隙間に漏れる のを防いでいる。この状態から円筒容器を時計回り方向 に回動させていくと遮蔽部材120は円筒容器と共に回 動していくが該遮蔽部材120はQを中心として大きい 半径で回動するため、図25 (b) すなわち円筒容器の 着脱位置では、シール部材140は円筒容器103から 離れている。円筒容器103の開口部103dと遮蔽部 材120の閉口部123は、該遮蔽部材120の回動中 心Qと円筒容器103の長手方向中心Pとの距離によっ て円筒容器の着脱位置では多少位置がすれるが上述した ように現像剤補給位置に開口部が一致するように構成さ れるため、閉口部がずれて閉口幅が変動したり円筒容器 部材104が円筒容器103に密接しているが、図21 50 の外面が現像剤で汚染されることはない。また、本実施 例では円筒容器の回動動作により着脱位置では確実にシ ール部材140は円筒容器から離れ、また、着脱動作中 も円筒容器103は現像剤容器110にガイドされてい るため、円筒容器103がシール部材140にあやまっ て接触するということもない。

【0081】〈実施例12〉次に、本発明の実施例12 を図26ないし図28に基づいて説明する。図26にお いて301は現像剤容器、302は遮蔽部材、303は 円筒容器、304は該円筒容器303内部に散けられた 現像剤送り出し部材、305は上記遮蔽部材302の駆 助手段、306は現像剤担持体、307は現像剤供給部 材、308は像担持体、309は現像剤層規制部材、3 10はマイクロスイッチである。

【0082】円筒容器303はプラスチックまたは紙等 で作られる中空円筒部と両端開口部を塞ぐフランジ部か ら成り、内部空間に適量の現像剤を有している。また、 該中空円筒部には円筒の軸方向に長い現像剤排出用の開 口部303aが設けられ、円筒容器303が現像剤容器 に装着されるまでは引き剝しの可能なフィルム上の可撓 性シート等で内部の現像剤が漏れないように密封されて 20 いろ。

【0083】また、現像剤送り出し部材304は現像剤 容器301等から駆動を受けるための駆動伝達手段(図 示せず)を有しており、円筒容器303が現像剤容器3 01に装着されると駆動伝達手段が係合して現像剤送り 出し部材304は図中矢印Q方向に回転し、内部の現像 剤を排出する。

【0084】遮蔽部材302は本実施例では概円筒形状 をしており、該遮蔽部材302の円弧形状内壁と現像剤 容器301の一部とによって円筒容器303の受け入れ 30 部を形成している。また、該遮蔽部材302は円筒容器 303に設けられた現像剤排出用開口部303aに概相 当する大きさの開口部302aが設けられており、該開 口部302aの周囲はシール部材(図示せず)によって 上記円筒容器の開口部303aとを連結し隙間に現像剤 が進入して円筒容器303の外面が現像剤で汚染される のを防止している。さらに、該遮蔽部材302は円筒容 器303が装着される際に円筒容器の開口部303aと 遮蔽部材302の開口部302aが相対的に一致する位 置になるように係止手段(図示せず)を有しており、該 係止手段によって遮蔽部材302が回動する際に円筒容 器303も従動し、閉口部302a,303aの位置は 相対的にずれないようになっている。遮蔽部材駆動手段 305は本実施例では正逆回転可能なパルスモータの出 力を伝達するギアであり、該ギアは遮蔽部材302の円 弧形状外面の端部に設けられたギア部302bと噛み合 い、図26中矢印P方向の回転によって遮蔽部材302 の開口部302aは一点鎖線で示す位置から二点鎖線で 示す位置まで断続的に移動する。

20

の制御動作について説明する。先ず、現像剤容器301 の現像室301b内に設けられた現像剤量検出手段(図 示せず) によって現像室301b内の現像剤レベルを検 出して「トナー無し信号」を出す。次に、後述するマイ クロスイッチのON, OFFを判断しOFFの場合パル スモータがONとなり遮蔽部材駆動手段305が矢印P 方向に回転し、それによって遮蔽部材302が移動し、 閉口部302a、303aの位置が下がり補給量がUP する。そして、現像剤量検出手段によって補給量が十分 と判断されると制御回路がメインルーチンに復帰する。 補給量がまだ十分ではない場合は、再びパルスモータが 駆動され、さらに、関口部302a、303aの位置が 下がる。この動作が繰り返し行われ、円筒容器303内 の現像剤がすべて排出される位置すなわち開口部302 a. 303aが最下点に達したときは新たな円筒容器に 交換されなくてはならない。そこで、本実施例では該開 口部302a,303aが最下点よりさらに移動される ときに遮蔽部材302の後端302cによってマイクロ スイッチ310がONされるようにマイクロスイッチ3 10が配設されている。そして、該マイクロスイッチの ONが検出された場合は複写機等の本体表示部に「新し い現像剤補給容器に交換しでください」と表示を出し、 パルスモータを図26中矢印P方向に対し逆転させ、閉 口部302a, 303aの位置を初期状態に戻す。

【0086】以上述べたように開口部位置が制御される ことによって、現像剤の補給は図28に示すようにな る。すなわち、円筒容器内に現像剤が多い補給初期には 開口位置が図28 (a) に示すように上にあり、円筒容 器内の現像剤量が減ってきて送り出し部材304によっ て送り出される現像剤量が減少してくると、図28 (b) のように開口部303aの位置が下がってきて再 び送り出される現像剤量がUPする。このシーケンスに よれば現像剤消費量の多い原稿を連続的にとられたよう な場合でも補給量が追従することができる。そして、図 28 (c) に示すように関口部が最も下になった状態で 現像剤容器内部の現像剤を完全に排出することができ

【0087】 (実施例13) 次に、本発明の実施例13 を図29に基づいて説明する。なお、実施例12との共 **通箇所の説明は省略する。**

【0088】本実施例は実施例12における現像剤補給 用開口部の最下位置の検出をマイクロスイッチではな く、現像剤量検出手段より出される信号の時間によって 判断するように構成したものである。図29において、 現像剤量検出手段が「トナー無し信号」を出してから、 パルスモータが駆動して開口部位置が下がり補給量をU Pさせる制御は実施例12と同じである。開口部の最下 位置の判断方法として本実施例では遮蔽部材駆動手段の 出力部にトルクリミッタを介在させ、遮蔽部材は閉口部 [0085] 次に、図26及び図27を用いて本実施例 50 が最下点になったところでそれ以上回動しないように係

止手段を設ける。したがって、遮蔽部材駆動手段からの 駆動力はトルクリミッタによって逃がされるが現像剤補 給のルーチンは繰り返され「トナー無し状態」の時間 t は蓄積される。そして、該時間tが予め設定された時間 t aより大きくなったとき、外部に現像剤補給指示が出 される。本実施例によるとマイクロスイッチが不要とな るため、より安価に装置を構成することができる。

【0089】〈実施例11〉次に、本発明の実施例15 について説明する。なお、実施例13との共通箇所の説 明は省略する。

【0090】本実施例は実施例12における現像剤補給 用閉口部の最下位置のマイクロスイッチではなく、閉口 部が最下位置になり遮蔽部材が係止された際にパルスモ ータにかかる負荷変動を検知することによって判断する ように構成したものである。本実施例によるとマイクロ スイッチやトルクリミッタが不要となるため、より安価 で簡単に装置を構成することができる。

【0091】〈実施例15〉次に、本発明の実施例15 を図30に基づいて説明する。なお、実施例13との共 通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0092】本実施例は、実施例13における遮蔽部材 駆動手段を変えたものである。図30において320は 現像剤補給用の開口部を有した遮蔽部材であり、円弧形 状外面の端部に歯車のような噛み合い形状320bを有 している。350は該遮蔽部材320の駆動手段であ り、該遮蔽部材の噛み合い形状320bと噛み合う形状 350aを有している。さらに、該駆動手段350はパ ネ351によって図中白矢印方向に付勢されており、ま た、ラッチングソレノイド352の可動部352aが凹 部350bと係合して全体を係止されている。関口部移 30 動の信号が出されるとソレノイド352がONとなり可 動部352aと凹部350bの係合が外れ、駆動手段3 50はパネ351に引かれ図中白矢印方向に移動し、そ れと共に遮蔽部材320も白矢印方向に回動し、開口部 位置が下がり、現像剤補給量がUPする。そして、可動 部352aが次の凹部350bと係止した時点で移動が 終了する。開口部303aの移動量は開口部初期位置と 最下位置に対応する凹部350b間にある凹部の数に依 存する。また、最下位置から初期位置への復帰は円筒容 器303の交換動作によって遮蔽部材320に図中黒矢 印方向に回動力が与えられ、それによって駆動手段35 0 が初期位置まで引き戻されることによって行われる。 本実施例によると遮蔽部材すなわち関口部位置の駆動手 段としてパルスモータが不要となるため、より安価に装 置を構成することが可能となる。

【0093】(実施例16)次に、本発明の実施例16 を図33ないし図35に基づいて説明する。図33にお いて401は円筒容器、402は現像剤容器、403は 静電潜像を形成する像担持体、101は遮蔽部材、10

し部材である。該円筒容器401は図34に示すごと く、プラスチックまたは紙等で作られる中空円筒部分4 0 1 a と、該円筒部の両端閉口部を塞ぐフランジ部40 1 b 及び 4 0 1 c とから形成されており、内部空間には 適量の現像剤が収容されている。また、上記中空円筒部 分401aには円筒の軸方向に長い現像剤排出用の開口 部401dが設けられ、さらに該開口部401dはフィ ルム状の可撓性シート401eが引き剥し可能で、か つ、現像剤の漏れを防ぐに十分な強度で例えば熱溶着等 によって固着されている。このシート401eの全長は 閉口部401dの長手方向の一辺の長さの二倍以上に設 定されており、該シート401eのうち、円筒容器40 1 a の開口部 4 0 1 d に固着されていない残りの部分 は、折り返された後、端部を円筒容器401a、または フランジ部401bに粘着テープ等で仮止めされてい る。さらに、上記中空円筒部分401a内には現像剤送 り出し部材405が配設されており、該現像剤送り出し 部材405は現像剤容器側から駆動を受けるための駆動 伝達手段 (図示せず) を有している。なお、本実施例に おいては円筒型の現像剤補給容器にて一例を示している が、現像剤補給容器の形状は必ずしも円筒型でなくても 良い。

22

【0094】次に、図33及び図35により現像剤補給 手順および遮蔽部材404の作用について説明する。先 ず、現像剤容器402の円筒容器収納部402aに円筒 容器401を装着する。このとき、円筒容器401の開 口部401dは、上に向いた状態で着脱できるようにな っている方が、円筒容器401を取り外す際に、容器内 に僅かに残った現像剤がこぼれて周囲を汚染してしまう のを防ぐうえで望ましいが、必ずしもその限りではな い。その後、円筒容器401の開口部401dを覆うシ ートを引き剥し、円筒容器401の開口部401dが現 像剤容器402側の受け人れ用開口部402bと相対す る位置まで円筒容器401を回動させる。遮蔽部材40 4は円筒容器401が現像剤容器402から取り外され る際は、該開口部402bを遮蔽し、円筒容器401の 上記回動動作によって該開口部を開くように円筒容器4 01との係合手段(図示せず)を有する。したがって、 該遮蔽部材404の係止位置を変えることにより、通常 補給時は図35 (a) に示すように遮蔽部材404が現 像剤容器402側の開口部402bを一部覆う形とな る。このときの閉口部幅Wiは画像形成プロセスに最適 な補給量が得られる幅である。また、設置時は図35 (b) に示すように、現像剤容器402の開口部402 bが全開となる位置まで遮蔽部材が回動する。このとき の開口部幅Wzは現像剤容器402の開口部402bに よって規定されるが該幅は設置時に時間をかけずに現像 剤容器402に十分な現像剤を供給し得る幅である。

【0095】遮蔽部材101の係止位置変更手段とし 5 は上記円筒容器401内部に設けられた現像剤送り出 50 て、本実施例においては設置時にサービスマンが切り換

40

える方式を図36に示す。図36において406は遮蔽 部材404の係止手段であり、現像剤容器402を取り 外さなくても、該現像剤容器402の外側より取り外せ るようになっている。通常補給時は遮蔽部材404の端 部404aが眩保止手段406によって現像剤容器40 2の開口部402bの開口幅が最適となる位置に係止さ れる。また、設置時はサービスマンが該係止手段406 を取り外すことにより、遮蔽部材101の係止は該遮蔽 部材404の端部404aが現像剤容器402の(溝) 端部402cに係止されることで規制される。このと 10 き、閉口部402bには遮蔽部材404に塞がれず全開 となる。

【0096】 (実施例17) 次に、本発明の実施例17 を図37に基づいて説明する。なお、実施例16との共 通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0097】本実施例では、実施例16における遮蔽部 材の係止位置の切り換え手段を設置時の電気的信号によ って自動的に行われるように構成したものである。 図3 7において440は遮蔽部材であり、407は遮蔽部材 駆動手段である。通常補給時は図37(a)に示すよう 20 に、遮蔽部材440の端部440aが遮蔽部材駆動手段 407の突部407aによって現像剤容器402の開口 部402bの開口幅が最適にとなる位置に係止される。 また、設置時は電気的信号により遮蔽部材駆動手段40 7が駆動手段(図示せず)によって図37(a)に示す 矢印S方向に回転する。該遮蔽部材440は歯車等の噛 み合い手段440bが遮蔽部材駆動手段407の噛み合 い手段407bと噛み合い、図37(a)中矢印T方向 に動かされ、図37 (b) に示すように現像剤容器40 2の関口部402bが全開となる位置で停止する。設置 30 時補給が終了後は上述と逆の動作によって図37(a) の状態に復帰する。

【0098】本実施例によればサービスマンが係止位置 を変更する手間が省けると共に設置動作終了後は自動復 帰するためサービスマンが係止位置を通常補給時の位置 に戻し忘れたりするのを防ぐことができる。

[0099] (実施例18) 次に、本発明の実施例18 を図38に基づいて説明する。なお、実施例16及び実 施例17との共通箇所には同一符号を付して説明を省略 する.

【0100】本実施例は実施例16または実施例17に おいて遮蔽部材に現像剤容器の閉口部に対応する位置に おいて、概同寸法の開口を設け、現像剤の補給が現像剤 容器の開口部から該遮蔽部材441の開口441aを通 して現像装置側の受け入れ用開口部へと行われるように 構成したものである。本実施例によると現像剤補給時の 切り換え動作は実施例16及び実施例17と同じで図3 8に示すように、円筒容器401の外周は通常補給時で も設置時でも現像剤に対して露出されることがないよう に構成されるため、円筒容器401の外周面が現像剤で 50

汚染されるのを防止することができる。

【0101】(実施例19)次に、本発明の実施例19 を図39ないし図43に基づいて説明する。図39にお いて501は円筒容器、502は現像剤容器、503は 静電潜像を形成する像担持体、504は遮蔽部材、50 5は上紀円筒容器501内部に設けられた現像剤送り出 し部材である。

24

【0102】上記円筒容器501は図40に示すごと く、プラスチックまたは紙等で作られる中空円筒部分5 01 aと、該円筒部の両端開口部を塞ぐフランジ部50 1 b 及び501 c とから成り、内部空間に適量の現像剤 を有している。上配中空円筒部分501aには円筒の軸 方向に長い現像剤排出用の開口部501dが設けられ、 さらに該開口部501dはフィルム状の可撓性シート5 01 e が引き剥し可能で、かつ、現像剤の漏れを防ぐに 十分な強度で例えば熱溶着等によって固着されている。 このシート501eの全長は開口部501dの長手方向 の一辺の長さの二倍以上に設定されており、該シート5 01eの円筒容器501の閉口部501dに固着されて いない残りの部分は、折り返された後、端部を円筒容器 501、またはフランジ部501bに粘着テープ等で仮 止めされている。

【0103】また、上記現像剤送り出し部材505は、 図41及び図42に示すように、現像剤容器側から駆動 を受けるための駆動伝達手段を有している。なお、本実 施例においては円筒型の現像剤補給容器にて一例を示し ているが、現像剤補給容器の形状は必ずしも円筒型でな くても良い。

【0104】次に、図39及び図43により現像剤補給 手順および遮蔽部材504の作用について説明する。先 ず、現像剤容器502の円筒容器収納部502aに円筒 容器501を装着する。このとき、円筒容器501の開 口部501dは上に向いた状態で着脱できるようになっ ている方が円筒容器501を取り外す際に容器内に僅か に残った現像剤がこぼれて周囲を汚染してしまうのを防 ぐうえで望ましいが、必ずしもその限りではない。その 後、円筒容器501の開口部501dを覆うシートを引 き剥し、円筒容器の開口部501dが現像剤容器502 側の受け入れ用開口部502dと相対する位置まで円筒 容器501を回動させる。遮蔽部材504は円筒容器5 01が現像剤容器502から取り外される際は、該開口 部502bを遮蔽する。

[0105] 図41において円筒容器501の端部には 送り出し部材505の回転中心軸505a(この軸自身 は固定軸) に同軸一体にギア507が設けられている。 また、中心軸505a端部には遮蔽部材504が回動自 在に取り付けられ、図42に示す加圧手段508によっ て下方へ圧力が付与されている。さらに、図42におい てギア507の一部に突起部507aが形成されてお り、ギア507の回転によって現像剤容器奥側壁面50

2 bのレパー部材509に係合する構成になっている。 このレパー部材509は上記壁面502bに設けられた 回転軸(図示せず)を中心に図43(a),(b)で表 わされる円軌跡(二点鎖線)を描いて回転可能になって いる。

【0106】次に、遮蔽部材504の開閉動作を以下に 説明する。本体メイン駆動及びコピー動作が始まると、 現像装置から入力ギア517 (図12参照) によって駆 動回動が矢印方向に容器ギア507に伝えられる。この ことによって、円筒容器501内の送り出し部材505 は反時計方向へ現像剤中を回転する。このとき、遮蔽部 材504は静止したままなので、現像剤が現像剤容器5 02の関口部502bへ流れ込むことはない。次に、ギ ア507の回転動作に伴って突起部507aもギアと同 方向へ回転し、レパー部材509と適宜な位置で係合 し、レパー部材に回転力を伝えて反時計方向へ回転させ る。そして、遮蔽部材504、送り出し部材505、レ パー部材509の三部材が図43(a)に示す位置関係 になるとレバー部材509が遮蔽部材504端部のアー ム部504a (遮蔽部材504の両端部にあっても良 20 い)に当接し、遮蔽部材504を上方へ押し上げる。こ のことによって、容器側閉口501aと現像剤容器側閉 口502bとが貫通し、図43(b)に示すように現像 剤が矢印の現像剤容器側へ流入を開始する。なお、図4 3 (b) に示す位置では遮蔽部材504は全開となって いる。

【0107】以上のような遮蔽部材504の開閉動作の 際に、現像剤容器内へ流入する現像剤の量は、開閉動作 に連動同期した送り出し部材505の動きによって少量 で定量な送りが可能である。

【0108】レバー部材509は、図43(b)に示した位置に回動した後、図43(b)に示す円軌跡の通り、遮蔽部材504との当接が離れ、レバー部材自身はそのまま回転動作を続けるが、遮蔽部材504は下方へ加圧手段508によって揺動して元の静止状態で、つぎのレバー手段の動きに対して待機する。

【0109】以上のように、送り出し部材505の一回 転動作に連動同期して遮蔽部材504の開閉動作が行われ、以後、現像剤がなくなるまで同様な動作を繰り返 し、定量送りが行われる。また、本実施例では送り出し 部材505が開口下端に位置したときに遮蔽部材504 が最大開口幅に予め設定されているが、この関係は、現 像剤や現像剤容器の現像条件等で適宜に設定することが 可能である。

【0110】〈実施例20〉次に、本発明の実施例20を図44に基づいて説明する。なお、実施例19との共通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0111】本実施例は図44に示すように容器ギア5材、6007が回転同軸に円周方向部分的にギア部を設けたギア部に設けたギア570を一体に有している。このギア570は現像剤容50である。

器側のセクタギア571と適宜な位置で噛み合うことが可能である。セクタギア571は回転軸571aを中心にして、回動可能な構成をとり、一部に戻し部材572が固設されて、ギア570との噛み合いが離れたときに元の位置へ戻ることができる。さらに、図44においてセクタギア571の一端面は回動に伴い、遮蔽部材504を押し上げる。その後、ギア570とセクタギア571の噛み合いが離れると同時にセクタギア571、遮蔽部材504は図44に実練で示す待機位置へ戻り、

26

遮蔽部材504の開閉動作は終了する。本実施例では予めギア570などのギア部の位置が容器内の送り出し部材505の位置と合致するように構成されているので、本発明の目的である現像装置内へ少量、定着量の現像剤送りが可能となる。

【0112】〈実施例21〉次に、本発明の実施例21 を図45に基づいて説明する。なお、実施例21との共 通箇所には同一符号を付して説明を省略する。

【0113】図45に示すように、円筒容器501を収納部502aへ収納するとき、収納部502aの一部の凹部502gに容器ギア507の凸部573を合致させて収納部502aへ円筒容器501を挿入する。このとき、送り出し部材505の容器内501は図45の破線位置にあり、上記現像剤容器側開口502bと容器側開口501dを合わせるように図45に矢印で示す方向へ回動動作を行い、遮蔽部材505は図45の二点鎖線位置へと移動する。遮蔽部材とギア507とは一体結合状態になっている。

【0114】さらに、現像装置側入力ギア574には一 30 部に回転軸575を有し、リンク576を介して遮蔽部 材504の回転ヒンジ504bと連結している。

【0115】駆動入力がギア574に伝達されるとギア574は図45矢印方向に回転を始め、それと噛み合ったギア507も回転すると同時に送り出し部材も回転動作する。このとき、リンク576が遮蔽部材504を引き上げ、同時に開口が開いて、現像剤が現像装置内へ流入する。リンク576の動作は往復動作であるので、ギア507とギア574のギア比によって送り出し部材505の一回転に対し適宜な回数開口を開閉することが可能である。この回数は実際のコピー画質、開口幅の大きさなどによって決められる。

【0116】(実施例22)次に、本発明の実施例22を図46及び図47に基づいて説明する。図46において601は現像剤容器、602は現像剤液動経路を形成する仕切り部材、603は現像剤逆流防止部材、604は現像剤供給部材、605は撹拌手段、606は現像剤担持体、607は現像剤層規制部材、608は遮蔽部材、609は円筒容器、610は上記円筒容器609内部に設けられた現像剤送り出し手段、611は像担持体である。

【0117】円筒容器609はプラスチックまたは紙等で作られる中空円筒部と両端開口部を塞ぐフランジ部から成る内部空間に適量の現像剤を有している。また、該中空円筒部には円筒の軸方向に長い現像剤排出用の開口部609aが設けられ、円筒容器609が現像剤容器に装着されるまでは、引き剥し可能なフィルム状の可撓性シート等で内部の現像剤が漏れないように密封されている。また、現像剤送り出し部材610は現像剤容器601等から駆動を受けるための駆動伝達手段(図示せず)を有しており円筒容器609が現像剤容器601に装着されると駆動伝達手段が係合して現像剤送り出し部材610は図中矢印P方向に回転し内部の現像剤を排出する

【0118】遮蔽部材608は本実施例では概円筒形状 をしており該遮蔽部材608の円弧形状内壁と現像剤容 器601の一部とによって円筒容器609の受け入れ部 を形成している。また、該遮蔽部材608は円筒容器6 09に設けられた現像剤排出用開口部609aに概相当 する大きさの開口部608aが設けられており、該閉口 部608aの周囲はシール部材によって上記円筒容器6 09の開口部609aと連結し、隙間に現像剤が進入し て円筒容器609の外面が現像剤で汚染されるのを防止 している。さらに、該遮蔽部材608は円筒容器609 が装着される際に円筒容器609の開口部609aと遮 蔽部材608の開口部608aが相対的に一致する位置 になるように係止手段(図示せず)を有しており、該係 止手段によって円筒容器609が着脱位置から補給位置 に回動される際に該遮蔽部材608も従動し、開口部の 位置は相対的にずれないようになっている。

【0119】次に、図47(a), (b)を用いて本実 30 施例の作用について説明する。現像剤補給口601aを 通じて、円筒容器より送り出された現像剤は仕切り板 6 02によって区切られた現像剤補給口側の現像剤部(以 後、現像剤部Aと称する)に落下し、現像剤供給部材6 04によって仕切り板602と現像剤容器601の容器 底面との隙間を通じて現像剤担持体側の現像剤部(以 後、現像剤部Bと称する)に送られる。ここで、現像剤 は現像剤担持体606に引き寄せられ、現像剤層規制部 材607によって規制された量の現像剤が像担持体上の 潜像を現像剤すべく送り出される。そして、余剰の現像 剤は現像剤部Bの上部に押上られる。該余剰現像剤は撹 拌部材605によって仕切り板602の上部に設けられ た開口部602aより開口部602aの上端に固定さ れ、下端が自由に設けられた現像剤逆流防止部材603 を押し開けて現像剤部Aに戻される。逆流防止部材60 3は弾性材料が好ましいがその限りではない。そして、 現像剤部Aに戻された現像剤は現像剤供給部材604に よって現像剤貯蔵部より送られてきた新しい現像剤と共 に再び現像剤部Bに送られる。こうして、現像剤循環 (流動)経路が形成される。

【0120】円筒容器609の現像剤が消費し尽くされ、円筒容器609を交換したときの補給状態を図47(b)に示す。交換直後の円筒容器内には多量の現像剤が内封されており、現像剤補給口601aを通った現像剤は現像剤部Aに密充填状態となる。しかしながら、仕切り板602下方の隙間は残存現像剤によって満たされており、また、仕切り板602の開口部602aは眩開口部602aの幅より大きい幅を有する現像剤逆流防止部材603によって現像剤部Aより現像剤部Bへの通過が不可能となるように塞がれているため、新しい現像剤が直接現像剤担持体にまで到達することはできない。この状態は交換直後のみで現像剤の消費が進むにつれて図47(a)に示す現像剤循環(流動)経路が復帰する。【0121】

【発明の効果】以上説明したように、本願第一発明によ れば、円筒状の現像剤補給容器と、該現像剤補給容器に 係合する保持手段を設け、該保持手段を上記現像剤補給 容器の軸方向に往復運動するように構成したことによっ て、また、本願第二発明によれば上記保持手段を上記現 像剤補給容器の中心軸周りに揺動するように構成したこ とによって、現像剤補給容器内に現像剤排出部材等を設 けずとも効果的に内部の現像剤を排出できるので、現像 剤補給容器の構成が簡略になり、ランニングコストを下 げることができる。また、現像剤排出用閉口部の幅が狭 く、開口部付近が現像剤の落下に対して十分な角度がと れていなくても内部の現像剤を排出できるので、開口部 を必要以上に大きくすることなく現像剤補給容器を大き くすることができ、現像剤の大容量化に対応できる。そ の結果、現像剤容器の現像剤収容部側を大きくする必要 がなく、装置全体の小型化が可能となる。

【0122】また、本願第三発明によれば、現像剤容器の容器収納室の内壁を、現像剤供給位置では遮蔽部材のシール材と現像剤補給容器が密着するように、また、着脱位置ではシール材と現像剤補給容器が離れるように、遮蔽部材と現像剤補給容器を保持する形状に形成したので、現像剤補給時のシール性を維持すると共に着脱時の現像剤補給容器との摺擦によるシール材の劣化及びシール材に付着した現像剤の転写を防止し、さらに、現像剤補給容器交換時の操作性を向上させることができる。

【0123】さらに、本願第四発明によれば、現像剤送り出し部材が配設された現像剤貯蔵部と現像剤担持体が配設された現像部との間に、該現像剤貯蔵部と現像部を連通せしめる開口部が形成された仕切り部材を移動自在に配設し、上記開口部の位置を可変としたので、現像剤補給の初期から最後まで安定した補給ができると共に、現像剤消費量の多い原稿への追従性を向上させ、さらに現像剤補給容器内の現像剤を完全に排出することができる。

【0124】また、本願第五発明によれば、現像剤補給 容器の現像剤供給口と一致する現像剤容器の関口部を、 遮蔽部材によって、交換初期においては全開とし、通常 の補給時には所定幅に制限するようにしたので、通常補 給時には画像形成に最適な微量補給ができ、なおかつ、 交換初期時には現像装置を本体から取り外して直接現像 を補給するようなことをしなくても、迅速に、簡単に、 しかも現像剤で周囲を汚すことなく現像装置内に十分な 量の現像剤を補給することができる。

【0125】さらに、本願第六発明によれば、現像剤補 給容器の現像剤供給口を開閉する遮蔽部材を回動自在に 配設し、該遮蔽部材と係合する係合部材を現像剤送り出 し部材の駆動力伝達手段に連動して移動させ、該現像剤 送り出し部材の回転に伴って上記遮蔽部材を開閉するよ うにしたので、所定量の現像剤を規則的に補給すること ができ、現像剤補給直後の濃度低下による画質低下を防 くことができる。また、現像剤補給容器の装着時等の補 給時以外には遮蔽部材が閉位置にあるので、現像剤で周 囲を汚染することがない。

【0126】また、本願第七発明によれば、第一現像部 と第二現像部に分かれた現像部内に現像剤流動経路を形 成し、第二現像部から第一現像部へ現像剤が搬送される 20 態を説明するための図である。 経路に現像剤逆流防止部材が配設されているので、現像 剤貯蔵量の多い小型の現像装置においても、現像剤補給 時の画像品質劣化を起こさない安定した現像を行うこと ができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1装置の概略構成を示す斜視図 である。

【図2】図1装置における現像剤補給容器の概略構成を 示す斜視図である。

略構成を示す断面図である。

【図4】図1装置における駆動伝達手段に形成された溝 の形状を示す側面図である。

【図5】図1装置の現像剤補給容器内の残留現像剤が往 復運動によって落下供給される状態を示す断面図であ

【図6】本発明の実施例2装置における駆動伝達手段の 概略構成を示す側面図である。

【図7】本発明の実施例3装置の概略構成を示す斜視図 である。

【図8】本発明の実施例4装置の概略構成を示す斜視図 である。

【図9】図8装置の保持手段と駆動伝達手段の周辺を示 す断面図である。

【図10】図8装置において回転運動に伴い現像剤補給 容器内の残留現像剤が落下供給される状態を示す図であ

【図11】本発明の実施例5装置の概略構成を示す斜視

【図12】図11装置における保持部材の揺動動作を示 50

す断面図である。

【図13】本発明の実施例6装置の概略構成及び動作状 態を示す正面図である。

30

【図14】本発明の実施例?装置の概略構成を示す斜視 図である。

【図15】図14装置の動作状態を示す正面図である。

【図16】本発明の実施例8装置の概略構成及び動作状 娘を示す正面図である。

【図17】本発明の実施例9装置の概略構成及び動作状 10 盤を示す正面図である。

【図18】現像剤の自重を利用して落下供給せしめる従 来例装置における現像剤補給容器の概略構成を示す断面 図である。

【図19】本発明の実施例10装置の概略構成を示す断 面図である。

【図20】実施例10装置における現像剤補給容器の概 略構成を示す斜視図である。

【図21】現像剤補給時及び現像剤補給容器装着時にお ける現像剤補給容器と遮蔽部材のシール部材との接触状

【図22】実施例10装置と比較される従来例装置にお いて、現像剤補給時及び現像剤補給容器装着時における 現像剤補給容器と遮蔽部材のシール部材との接触状態を 説明するための図である。

【図23】本発明の実施例11装置の概略構成を示す断 面図である。

【図24】実施例11装置における現像剤補給容器と遮 蔽部材の係合部を説明するための斜視図である。

【図25】実施例11装置の現像剤補給時及び現像剤補 【図3】図1装置における保持手段と駆動伝達手段の概 30 給容器装着時における現像剤補給容器と遮蔽部材のシー ル部材との接触状態を説明するための図である。

> 【図26】本発明の実施例12装置の概略構成を示す断 面図である。

> 【図27】実施例12装置における仕切り部材の動作制 御を示す概略フローチャートである。

> 【図28】 実施例12装置において現像剤補給容器内の 現像剤量に応じて開口部の位置が移動する状態を示す図 である。

【図29】本発明の実施例13装置における仕切り部材 40 の動作制御を示す概略フローチャートである。

【図30】本発明の実施例15装置の概略構成を示す断 面図である。

【図31】現像剤貯蔵部に現像剤送り出し部材を備え、 略水平方向に現像剤を補給する従来例装置の概略構成を 示す断面図である。

【図32】(a)は図31装置において現像剤貯蔵部に 現像剤が残留した状態を示す図、(b)は図31装置の 開口部を下方に設定した場合の現像剤の過補給の状態を 示す図である。

【図33】本発明の実施例16装置の概略構成を示す断

面図である。

【図34】実施例16装置における現像剤補給容器の概略構成を示す斜視図である。

31

【図35】実施例16装置における通常補給時と現像剤補給容器の交換初期との遮蔽部材の係止位置を示す図である。

【図36】本発明の実施例15装置に外部から取り外し 自在な遮蔽部材の係止手段を設けた場合の概略構成を示 す断面図である。

【図37】本発明の実施例17装置における通常補給時 10 と現像剤補給容器の交換初期との遮蔽部材の係止位置を 示す図である。

【図38】本発明の実施例18装置の概略構成を示す断面図である。

【図39】本発明の実施例19装置の概略構成を示す断面図である。

【図40】実施例19装置の現像剤補給容器の概略構成 を示す斜視図である。

【図41】実施例19装置の現像剤補給容器の駆動力伝達手段と係合部材の位置関係を示す平面図である。

【図42】実施例19装置の現像剤補給容器の駆動力伝達手段と係合部材及び遮蔽部材の概略構成を示す斜視図である。

【図43】実施例19装置の係合部材による遮蔽部材の 開閉動作を説明するための図である。

【図44】本発明の実施例20装置の概略構成を示す図である。

【図45】本発明の実施例21装置の概略構成を示す図

【図46】本発明の実施例22装置の概略構成を示す断 30 面図である。

【図47】実施例22装置における現像剤流動経路と現像剤逆流防止部材の機能を説明するための図である。

【図48】現像剤貯蔵部から現像剤担持体までを幾つかの現像部に分けて現像剤の微量補給を行おうとした従来 例装置の概略構成を示す断面図である。 【図49】現像剤送り出し部材を有する円筒型の現像剤 補給容器を現像剤貯蔵部に着脱自在に配設した従来例装 置の概略構成を示す断面図である。

【符号の説明】

1, 10, 11, 12, 13, 14, 15 容器保持手段(保持手段)

3 円筒容器(現像剤補給容器)

·3d 開口部

101, 110 現像剤容器

102, 120 遮蔽部材

102a 閉口部

103 円筒容器(現像剤補給容器)

103d 開口部 (現像剤供給口)

104,140 シール部材

301 現像剤容器

302 遮蔽部材(仕切り部材)

302a 開口部

303 円筒容器(現像剤補給容器)

303a 開口部

) 304 現像剤送り出し部材

306 現像剤担持体

401 円筒容器 (現像剤補給容器)

402 現像剤容器

404 遮蔽部材

405 現像剤送り出し部材

501 円筒容器 (現像剤容器)

502 現像剤容器

504 遮蔽部材

505 現像剤送り出し部材

507 ギア (駆動力伝達手段)

509 レバー部材 (係合部材)

601 現像剤容器

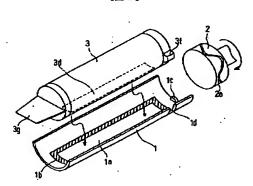
601a 現像剤補給口(連通開口部)

603 現像剤逆流防止部材

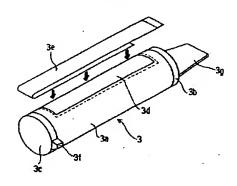
610 現像剤送り出し部材

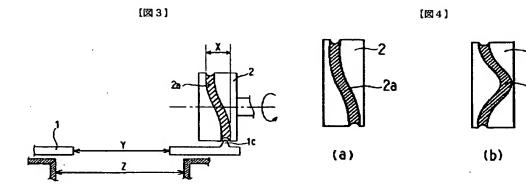
611 現像剤担持体

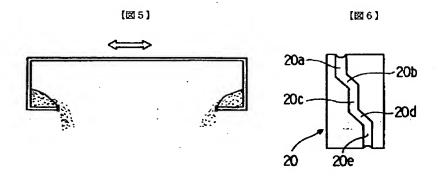
[図1]

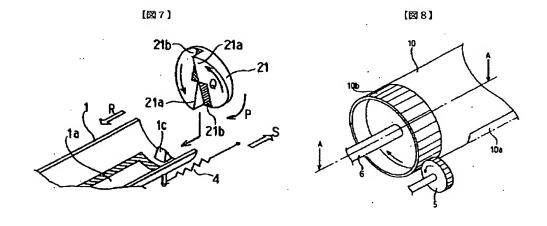


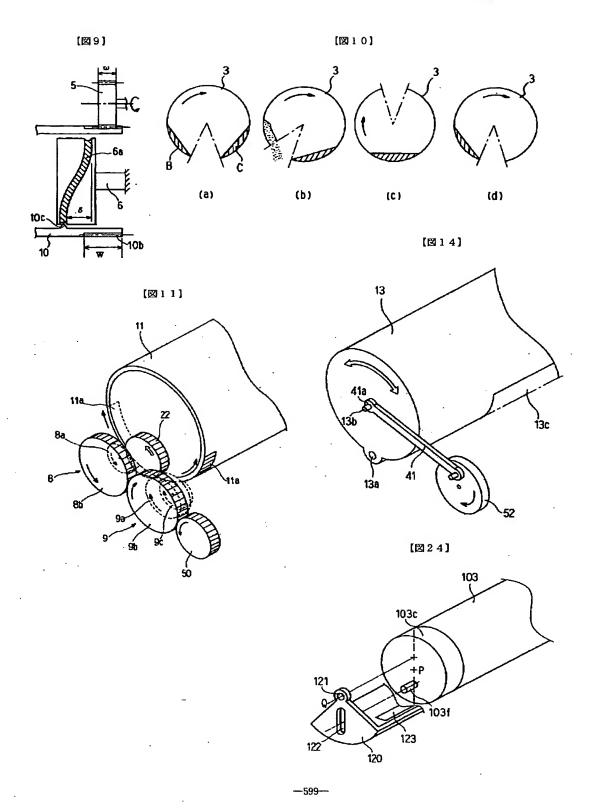
【図2】



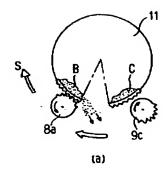


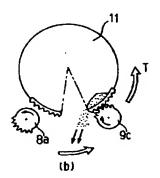




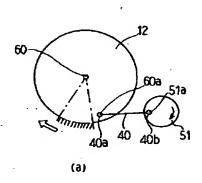


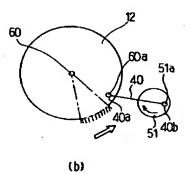
[図12]



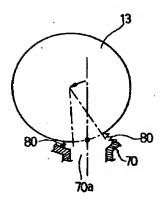


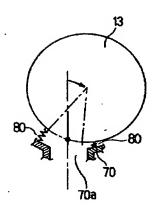
[図13]



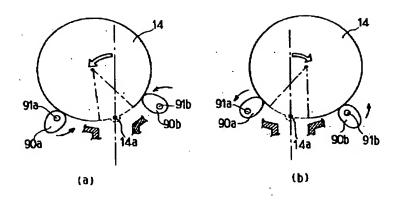


[図15]

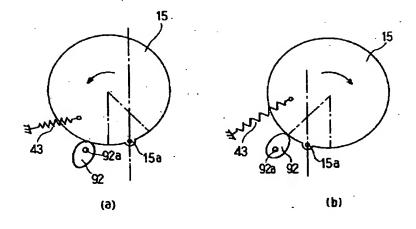


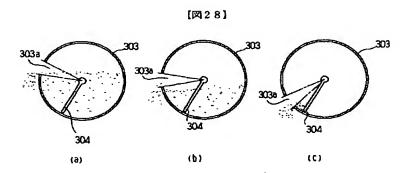


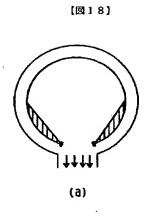
[図16]

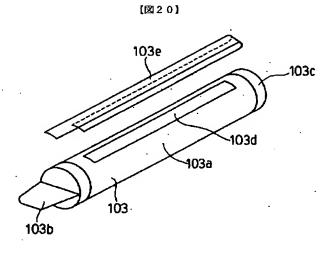


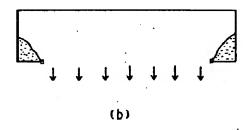
[図17]



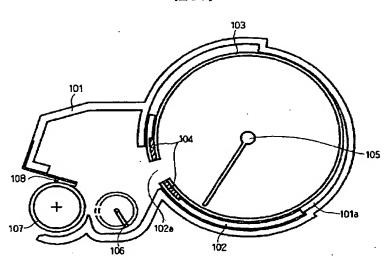


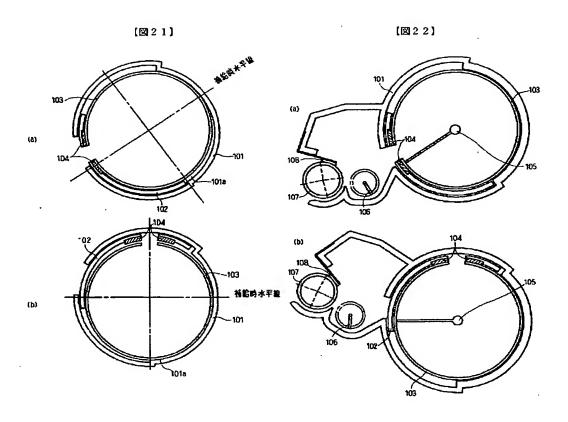


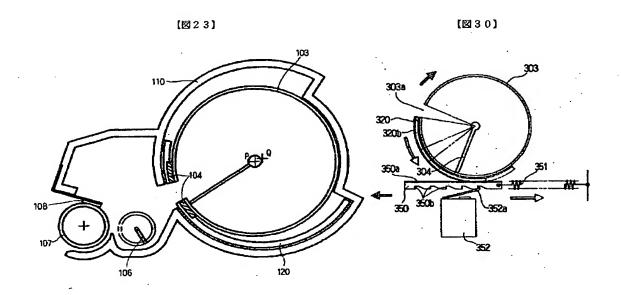


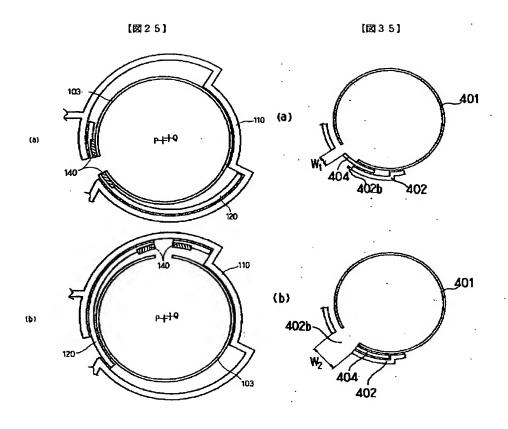


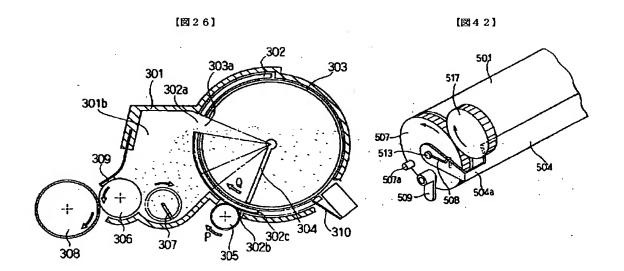




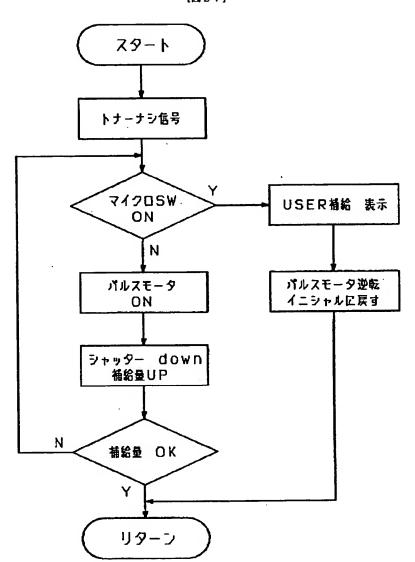




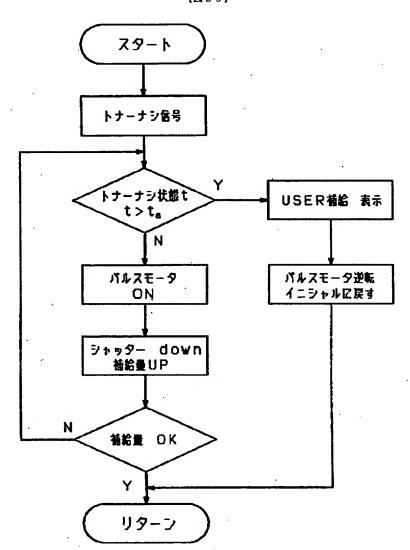




【図27】

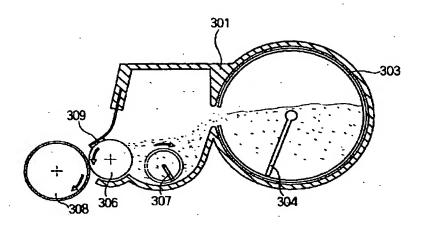


[図29]

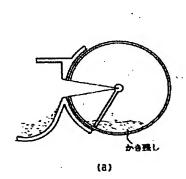


【図44】

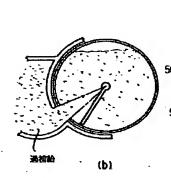
[図31]



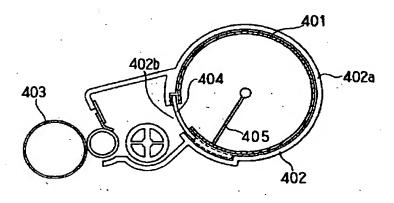




....

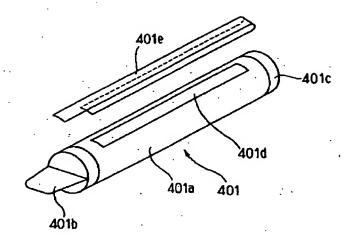


[図33]

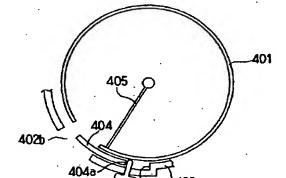


-607-

[図34]



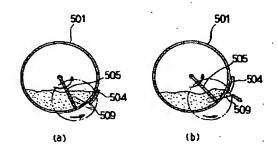
[図36]



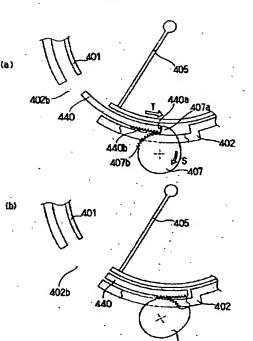
[図43]

402c

406

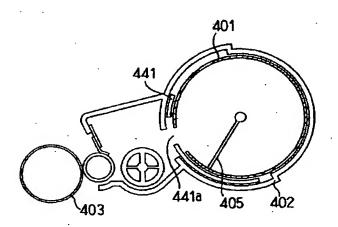


【図37】

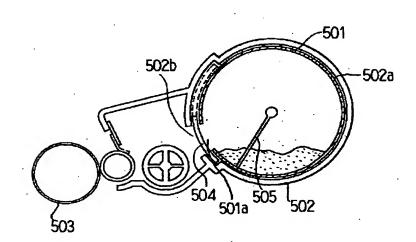


--608--

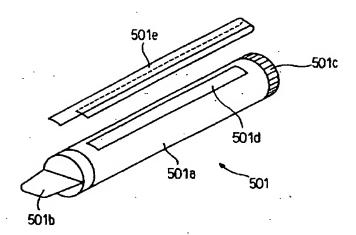
[図38]



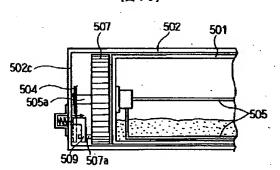
【図39】



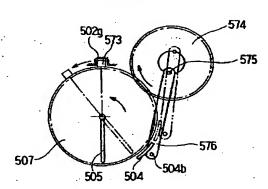
[図40]



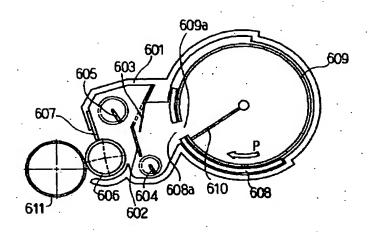
【図41】



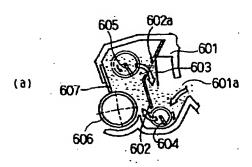
[図45]

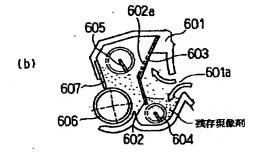


[図46]

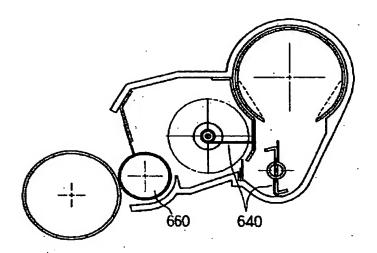


[図47]





【図48】



[図49]

